

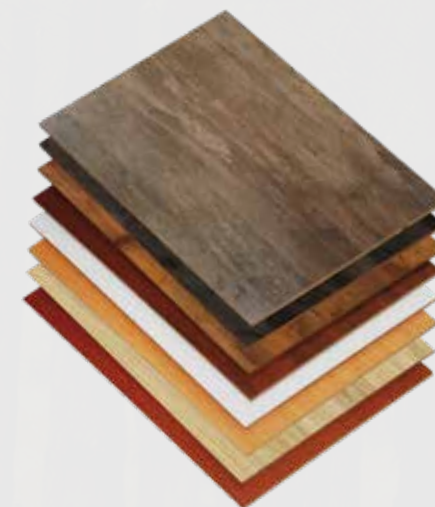
# fibraplac | MELAMINA

Ofrecemos nuestros tableros MDF recubiertos con papel melamínico sobre nuestros sustratos FIBRAPLAC CRUDO®, FIBRAPLAC LIGHT® y FIBRAPLAC RH®.

FIBRAPLAC MELAMINA® está disponible en varios espesores y formatos, dependiendo del tipo de tablero.

## CARACTERÍSTICAS

FIBRAPLAC MELAMINA® posee un recubrimiento decorativo impregnado con resinas melamínicas adheridas por medio de un proceso con condiciones controladas de presión, tiempo y temperatura. Esto resulta en una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al calor. No requiere terminados adicionales. El recubrimiento melamínico soporta el derrame de líquidos de uso doméstico y alimentos. Debido a su recubrimiento posee mayor soporte de peso y resistencia a la combustión que los tableros crudos, posee excelente compactación interna y óptimo agarre del tornillo.



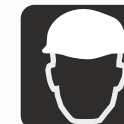
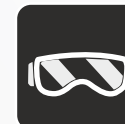
Disponible también en sustrato RH

**RH** | RESISTENTE A LA  
HUMEDAD

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPESTORES mm [± 0,2]	TABLEROS / TARIMA [U]	FORMATO [m]	DENSIDAD [kg/m³]	HUMEDAD [%]	ABSORCIÓN 2h. [% Peso]	HINCHAMIENTO máx. 2 h. [%]	TRACCIÓN INTERNA¹ [kg/cm²]	FLEXIÓN² [kg/cm²]	AGARRE TORNILLO [kg]		
*4	130	1.83 X 2.44	900 ± 6%	5 - 11	STD: máx. 15 RH: máx. 10	máx. 5	mín. 10	mín. 450	N/A		
5.5	100		920 ± 6%				STD: mín. 10 RH: mín. 14	STD: mín. 400 RH: mín. 690			
9	80		STD: 720 ± 6% RH: 730 ± 6%				STD: mín. 8 RH: mín. 8.5	STD: mín. 350 RH: mín. 400			
12	60		620 ± 6%		máx. 15		mín. 8	mín. 300			
15	48				STD: máx. 15 RH: máx. 10		STD: mín. 7.5 RH: mín. 8.5	STD: mín. 300 RH: mín. 300			
18	40						STD: mín. 250 RH: mín. 300	STD: mín. 95 RH: mín. 100			
25	28				máx. 10	máx. 2	STD: mín. 6.5 RH: mín. 7	STD: mín. 230 RH: mín. 250			
30	24		STD: 580 ± 6% RH: 550 ± 6%				mín. 6	mín. 200			
36	20		550 ± 6%				STD: mín. 200 RH: mín. 170	STD: mín. 80 RH: mín. 75			

- 1 Define la fuerza de unión de las fibras al interior del tablero
- 2 Está definida por la capacidad de carga admisible que soporta un tablero, considerando apoyos en ambos extremos del mismo.
- 3 Disponible laminado a una cara decorativa en sustrato estándar.



Este producto genera residuos catalogados como NO PELIGROSOS

## USOS Y APLICACIONES

- Muebles de uso doméstico
- Frentes de cocina
- Fondos de muebles
- Puertas y mesas
- Revestimientos decorativos
- Estaciones de trabajo
- Baños

...y más

100%  
HECHO CON  
MADERAS DE  
PLANTACIONES  
FORESTALES

## VENTAJAS

- ✓ Amplia gama de diseños
- ✓ Superficie texturizada
- ✓ Laminado decorativo a una o dos caras
- ✓ Resistente a manchas y de fácil limpieza
- ✓ Cortes limpios sin desportillado
- ✓ Puede ser perforado y fresado
- ✓ Amplia variedad de espesores
- ✓ Fácil de manejar y transportar
- ✓ Óptimo aprovechamiento del tablero

## RECOMENDACIONES

- No exponer los tableros directamente al sol o la lluvia, así como proteger las caras y sellar los cantos.
- Realizar perforación guía y que el tornillo utilizado tenga un diámetro menor o igual al 30% del espesor del tablero.
- Para la etapa de dimensionamiento del tablero, se recomienda el uso de guantes, gafas protectoras y mascarilla para evitar el contacto de polvo en vías respiratorias y vista.
- Para la manipulación, transporte y almacenamiento se recomienda hacer uso de elementos o maquinaria de levantamiento de cargas.